



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция

ГОСТ
1604—71

Nut taps. Design

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнять:

для мелких шагов — по размерам d_1 ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более $d_1+0,1$ для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более $d_1+0,2$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

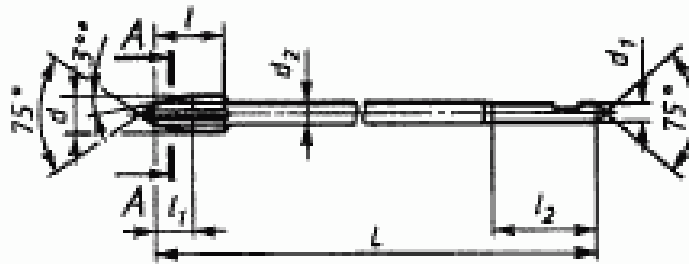
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

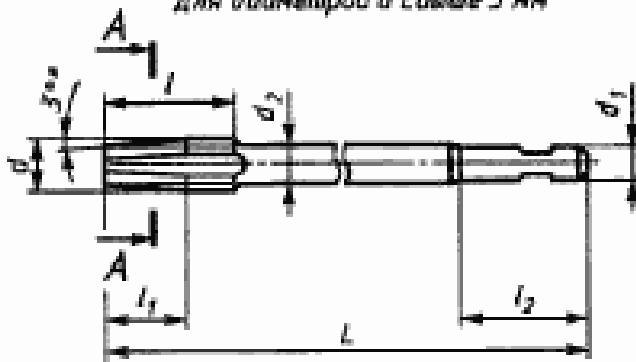
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

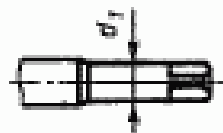
Исполнение 1
Для диаметров d до 5 мм



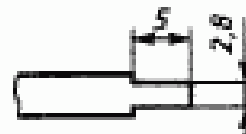
Для диаметров d свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант
изготовления кромочки
для диаметра $d=5$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 1

Метчики для метрической резьбы

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	f	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Обозначение	Применяемость	Левые			крупнейшей	мельчайшей						
		Обозначение	Применяемость	1			2	3				
2640-0005		2640-0006			0,50	—	70	10	6		2,24	2,24
2640-0007		2640-0008		3	—	—	120	7	4		2,24	2,40
2640-0001		2640-0002			—	0,35	70	7	4			
2640-0003		2640-0004				—	120	12	7			
2640-0013		2640-0014			0,60	—	80	7	4		2,50	2,50
2640-0015		2640-0016		—	3,5	—	120	7	4		2,50	2,90
2640-0009		2640-0010			—	0,35	80	14	8		2,80	2,80
2640-0011		2640-0012				—	120	10	6		2,80	3,20
2640-0021		2640-0022			0,70	—	90	16	9			
2640-0023		2640-0024		4	—	—	160	10	6			
2640-0017		2640-0018			—	0,50	90	16	9		3,15	3,30
2640-0019		2640-0020				—	160	10	6		3,15	3,70
2640-0029		2640-0030			0,75	—	100	16	9			
2640-0031		2640-0032		—	4,5	—	160	10	6			
2640-0025		2640-0026			—	0,50	100	10	6			
2640-0027		2640-0028				—	160					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для резцов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий					
Обозначение	Обозначение	Промежуточность	Промежуточность								
2640-0037	2640-0038					—	110	10			3,60
2640-0039	2640-0040					—	180	10		3,55	
2640-0033	2640-0034			5		—	110	6			4,20
2640-0035	2640-0036					0,50	180	6			
2640-0041	2640-0042					—	110	6		4,50	
2640-0043	2640-0044					—	180	6			
2640-0053	2640-0054					—	120	12			4,50
2640-0055	2640-0056					1,00	200	12			
2640-0049	2640-0050					—	120	9	22	4,50	
2640-0051	2640-0052			6		—	200	9			4,80
2640-0045	2640-0046					—	120	6			5,20
2640-0047	2640-0048					—	200	6			
2640-0065	2640-0066					1,00	120	12			5,60
2640-0067	2640-0068					—	200	12			
2640-0061	2640-0062					—	120	9		5,60	
2640-0063	2640-0064			7,0		—	200	9			5,80
2640-0057	2640-0058					—	120	6			
2640-0059	2640-0060					—	200	6			6,20

2-1163

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Левые			Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	ξ	d_1	d_2
		Правые	Применяемость	Обозначение									
Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	1	2	3	4	5	6	7
2640-0081			2640-0082		1,25	—		140	25	15			6,30
2640-0083			2640-0084		—	1,00		220	20	12			6,40
2640-0077		8	2640-0078		—	0,75		140	16	9	25	6,30	6,80
2640-0079			2640-0080		—	0,50		220	10	6			7,20
2640-0073			2640-0074			—		140	25	15			7,1
2640-0075			2640-0076			—		220	20	12			7,4
2640-0069			2640-0070			—		140	16	9	25	7,1	7,8
2640-0071			2640-0072			—		220	10	6			8,2
2640-0097			2640-0098			—		140	25	15			8,0
2640-0099			2640-0100			—		220	20	12			8,0
2640-0093			2640-0094			—		140	16	9	25	7,1	7,8
2640-0095			2640-0096			—		220	10	6			8,2
2640-0089			2640-0090			—		140	25	15			8,0
2640-0091			2640-0092			—		220	20	12			8,0
2640-0085			2640-0086			—		140	16	9	25	7,1	7,8
2640-0087			2640-0088			—		220	10	6			8,2
2640-0117		10	2640-0118			—		160	30	18	32	8,0	8,0
2640-0119			2640-0120			—		250	30	18	32	8,0	8,0

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	
Обозначение	Приме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость	1	2	3							круп- ный
				Левые									
Правые		Левые											
2640-0113		2640-0114					160	25	15			8,1	
2640-0115		2640-0116					250						
2640-0109		2640-0110					160	20	12			8,4	
2640-0111		2640-0112		10			250						
2640-0105		2640-0106					160	16	9			8,8	
2640-0107		2640-0108					250						
2640-0101		2640-0102					160	10	6			9,2	
2640-0103		2640-0104					250						
2640-0133		2640-0134					160	30	18	32		8,7	
2640-0135		2640-0136					250						
2640-0129		2640-0130					160	20	12			9,4	
2640-0131		2640-0132				11	250						
2640-0125		2640-0126					160	16	9			9,8	
2640-0127		2640-0128					250						
2640-0121		2640-0122					160	10	6			10,2	
2640-0123		2640-0124					250						
2640-0153		2640-0154		12			180	36	21			9,0	
2640-0155		2640-0156					280						

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	f	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3						
				2640-0149		2640-0150					—	1,50
2640-0151		2640-0152					—	1,25	280	25	15	10,1
2640-0145		2640-0146		12	—	—	—	1,00	180	20	12	
2640-0147		2640-0148					—	0,75	180	16	9	10,8
2640-0141		2640-0142					2,00	—	180	40	24	
2640-0143		2640-0144					—	1,50	280	30	18	11,7
2640-0137		2640-0138					—	1,25	180	25	15	
2640-0139		2640-0140			14	—	—	1,00	180	20	12	12,4
2640-0169		2640-0170					—	0,75	180	16	9	
2640-0171		2640-0172						—	280	40	24	12,8
2640-0165		2640-0166						—	180	30	18	
2640-0167		2640-0168						—	280	25	15	12,8
2640-0485		2640-0486						—	180	20	12	
2640-0487		2640-0488						—	280	16	9	12,8
2640-0161		2640-0162						—	180	20	12	
2640-0163		2640-0164						—	280	16	9	12,8
2640-0157		2640-0158						—	180	16	9	
2640-0159		2640-0160						—	280	16	9	12,8

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение	Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для разов				Шаг резьбы P		L	f	t_1	t_2	d_1	d_2
	Прямые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
2640-0177		2640-0178				—	1,50	180 280	30	18		12,5	12,7	
2640-0179		2640-0180			15									
2640-0173		2640-0174					1,00	180 280	20	12			14,4	
2640-0175		2640-0176												
2640-0193		2640-0194				2,0	—	200 320	40	24			12,9	
2640-0195		2640-0196												
2640-0189		2640-0190					1,50	200 320	30	18		12,5	13,7	
2640-0191		2640-0192			16									
2640-0185		2640-0186					1,00	200 320	20	12			14,4	
2640-0187		2640-0188												
2640-0181		2640-0182					0,75	200 320	16	9			14,8	
2640-0183		2640-0184												
2640-0201		2640-0202					1,50	200 320	30	18		14,0	14,7	
2640-0203		2640-0204			17									
2640-0197		2640-0198					1,00	200 320	20	12			15,4	
2640-0199		2640-0200												
2640-0221		2640-0222					2,5	200 320	50	30		14,0	14,2	
2640-0223		2640-0224			18									

мм

Металлы и сплавы 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	L ₁	d ₁	d ₂
Применение	Применение	Обозначение	Применение	1	2	3					
				Легкие							
2640-0217		2640-0218					200	40	24		14,9
2640-0219		2640-0220					320				
2640-0213		2640-0214					200	30	18	14,0	15,7
2640-0215		2640-0216			18		320				
2640-0209		2640-0210					200	20	12		16,4
2640-0211		2640-0212					320				
2640-0205		2640-0206					200	16	9		16,8
2640-0207		2640-0208					320				
2640-0241		2640-0242					220	50	30	40	16,2
2640-0243		2640-0244					360				
2640-0237		2640-0238					220	40	24		16,9
2640-0239		2640-0240					360				
2640-0233		2640-0234			20		220	30	18	16,0	17,7
2640-0235		2640-0236					360				
2640-0229		2640-0230					220	20	12		18,4
2640-0231		2640-0232					360				
2640-0225		2640-0226					220	16	9		18,8
2640-0227		2640-0228					360				

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Обозначение	Применяемость	Левые			1	2						
		Обозначение	Применяемость	Применяемость								
2640-0261		2640-0262					220	50	30			18,2
2640-0263		2640-0264					360					
2640-0257		2640-0258			22		220	40	24			18,9
2640-0259		2640-0260					360					
2640-0253		2640-0254					220	30	18		18,0	19,7
2640-0255		2640-0256					360					
2640-0249		2640-0250					220	20	12			20,4
2640-0251		2640-0252					360					
2640-0245		2640-0246					220	16	9	40		20,8
2640-0247		2640-0248					360					
2640-0277		2640-0278					250	60	36			19,4
2640-0279		2640-0280					360					
2640-0273		2640-0274			24		250	40	24		18,0	20,9
2640-0275		2640-0276					360					
2640-0269		2640-0270					250	30	18			21,7
2640-0271		2640-0272					360					
2640-0265		2640-0266					250	20	12			22,4
2640-0267		2640-0268					360					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для резьб			Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2640-0289		2640-0290				2,00	250	40	24		21,9
2640-0291		2640-0292				—	360				
2640-0285		2640-0286		25		1,50	250	30	18		22,7
2640-0287		2640-0288				—	360				
2640-0281		2640-0282				1,00	250	20	12		23,4
2640-0283		2640-0284				—	360				
2640-0305		2640-0306				—	250	60	36	45	22,4
2640-0307		2640-0308				3,0	360				
2640-0301		2640-0302				—	250	40	24		23,9
2640-0303		2640-0304		27		2,00	360				
2640-0297		2640-0298				—	250	30	18		24,7
2640-0299		2640-0300				—	360				
2640-0293		2640-0294				1,50	250	20	12		25,4
2640-0295		2640-0296				—	360				
2640-0317		2640-0318				2,00	250	40	24		24,9
2640-0319		2640-0320		28		—	360			50	22,4
2640-0313		2640-0314				1,50	250	30	18		25,7
2640-0315		2640-0316				—	360				

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		ММ											
		Правые		Левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	d_1
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	L	l			
2640-0309		2640-0310		—	—	28	—	1,00	250	20	12	22,4	26,4
2640-0311		2640-0312		—	—	—	—	—	360	—			
2640-0337		2640-0338		30	—	—	—	—	280	70	40	—	24,6
2640-0339		2640-0340							360	—			
2640-0333		2640-0334		30	—	—	—	—	280	60	36	—	25,4
2640-0335		2640-0336							360	—			
2640-0329		2640-0330		30	—	—	—	—	280	40	24	—	26,9
2640-0331		2640-0332							360	—			
2640-0325		2640-0326		30	—	—	—	—	280	30	18	—	27,7
2640-0327		2640-0328							360	—			
2640-0321		2640-0322		30	—	—	—	—	280	20	12	—	28,4
2640-0323		2640-0324							360	—			
2640-0345		2640-0346		30	—	—	—	—	280	40	24	—	28,9
2640-0347		2640-0348							360	—			
2640-0341		2640-0342		30	—	—	—	—	280	30	18	—	29,7
2640-0343		2640-0344							360	—			
2640-0365		2640-0366		30	—	—	—	—	280	70	40	—	27,6
2640-0367		2640-0368							360	—			

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для разов			Шаг резьбы P		l	l ₁	d ₁	d ₂		
Обозначение	Правые	Левые	Прогно-тиче-мость	1	2	3					круп-ный	мел-кий
							При-менение-мость	Обозначение				
2640-0361		2640-0362					—	3,0	60	36		28,4
2640-0363		2640-0364						2,0	40	24		29,9
2640-0357		2640-0358						1,5	30	18		30,7
2640-0359		2640-0360			33			1,0	20	12		31,4
2640-0353		2640-0354						1,5	30	18		32,7
2640-0355		2640-0356						—	80	48		29,9
2640-0349		2640-0350						3,0	60	36		31,4
2640-0351		2640-0352						2,0	40	24		32,9
2640-0369		2640-0370				35		—	30	18		33,7
2640-0371		2640-0372						4,0	80	48		29,9
2640-0489		2640-0490						—	60	36		31,4
2640-0491		2640-0492						3,0	60	36		32,9
2640-0381		2640-0382						2,0	40	24		33,7
2640-0383		2640-0384						—	30	18		
2640-0377		2640-0378						3,0	60	36		
2640-0379		2640-0380						2,0	40	24		
2640-0373		2640-0374						1,5	30	18		
2640-0375		2640-0376						—	30	18		

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I			Номинальный диаметр резьбы d для резьбы				Шаг резьбы P		L	f	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Левые		1	2	3	крупный	мелкий							
	Применяемость	Обозначение						Применяемость						
2640-0493		2640-0494				4,0	—	320	80	48			32,9	
2640-0495		2640-0496				—	—	360	60	36			34,4	
2640-0393		2640-0394				—	—	280	40	24			35,9	
2640-0395		2640-0396				—	—	360	30	18			36,7	
2640-0389		2640-0390		39	—	—	—	280	60	36	55	31,5	35,4	
2640-0391		2640-0392		—	—	—	—	360	40	24			36,9	
2640-0385		2640-0386				—	—	280	30	18			37,7	
2640-0387		2640-0388				—	—	360	90	54			35,1	
2640-0405		2640-0406				—	—	280	60	36			35,9	
2640-0407		2640-0408				—	—	360	40	24			36,9	
2640-0401		2640-0402			40	—	—	280	30	18			37,7	
2640-0403		2640-0404				—	—	360	90	54			35,1	
2640-0397		2640-0398				—	—	280	60	36			36,9	
2640-0399		2640-0400				—	—	360	40	24			37,7	
2640-0497		2640-0498				4,5	—	360	90	54			35,1	
2640-0499		2640-0500				—	—	450	80	48			35,9	
2640-0421		2640-0422	42	—	—	—	—	280	60	36			35,9	
2640-0423		2640-0424				—	—	360	40	24			35,9	

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Примечательность	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			крупный	мелкий						
		1	2	3								
2640-0417		2640-0418			—	3,0	280	60	36			37,4
2640-0419		2640-0420					360					
2640-0413		2640-0414					280	40	24	55	31,5	38,9
2640-0415		2640-0416					360					
2640-0409		2640-0410					280	30	18			39,7
2640-0411		2640-0412					360					
2640-0501		2640-0502					360	90	54			38,1
2640-0503		2640-0504					450					
2640-0437		2640-0438					280	80	48			38,9
2640-0439		2640-0440					360					
2640-0433		2640-0434					280	60	36	60	35,5	40,4
2640-0435		2640-0436					360					
2640-0429		2640-0430					280	40	24			41,9
2640-0431		2640-0432					360					
2640-0425		2640-0426					280	30	18			42,7
2640-0427		2640-0428					360					
2640-0505		2640-0506					400	100	60			40,4
2640-0507		2640-0508					500					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		l	l_1	l_2	d_1	d_2	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3						крупный
				2640-0453		2640-0454					—	
2640-0455		2640-0456						3,0	360	60	36	43,4
2640-0449		2640-0450		48	—	—	—	2,0	280	40	24	
2640-0451		2640-0452							360	30	18	
2640-0445		2640-0446					—	1,5	280	60	36	40,0
2640-0447		2640-0448							360	30	18	
2640-0441		2640-0442					—	3,0	280	40	24	45,4
2640-0443		2640-0444							360	60	36	
2640-0465		2640-0466					—	2,0	280	40	24	46,9
2640-0467		2640-0468							360	60	36	
2640-0461		2640-0462				50	—	1,5	280	30	18	47,7
2640-0463		2640-0464							360	60	36	
2640-0457		2640-0458					—	4,0	280	80	48	45,9
2640-0459		2640-0460							360	60	36	
2640-0481		2640-0482		52			—	—	280	80	48	45,9
2640-0483		2640-0484							360	60	36	

Продолжение табл. 1

мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для резьбы			Шаг резьбы P		L	f	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Правые	Левые			крупный	мелкий						
		Преимущество	Обозначение	Преимущество			1	2	3			
2640-0477			2640-0478		—	3,0	280	60	36			47,4
2640-0479			2640-0480				360					
2640-0473			2640-0474				280	40	24			48,9
2640-0475			2640-0476		52		360			60	40,0	49,7
2640-0469			2640-0470				280	30	18			
2640-0471			2640-0472			1,5	360					
2640-1201			2640-1202			5	400	100	48			45,9

П р и м е ч а н и я:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для $d \leq 12$ мм, без квадрата для $d \leq 5$ мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604—71

Размеры, мм

Метчик исполнения I		Левые		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число ниток на 1"	L	f	d_1
		Обозначение	Примечательность	Обозначение	Примечательность					
2640-0553		2640-0554		7/8	22,225	2,822	9	220	55	
								360		
2640-0555		2640-0556		1	25,400	3,175	8	250	60	18,0
								360		
2640-0557		2640-0558		1 1/8	28,575	3,629	7	280	70	22,4
								360		
2640-0559		2640-0560		1 1/4	31,750			280		25,0
								360		
2640-0561		2640-0562						280		
								360		
2640-0563		2640-0564						280		
								360		
2640-0565		2640-0566						280		
								360		
2640-0567		2640-0568						360		
								360		

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 1/4$ " , длиной $L=200$ мм, степени точности D , исполнения I , правого:

Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:
метрической резьбы по ГОСТ 16925,
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. **(Исключен. Изм. № 4).**

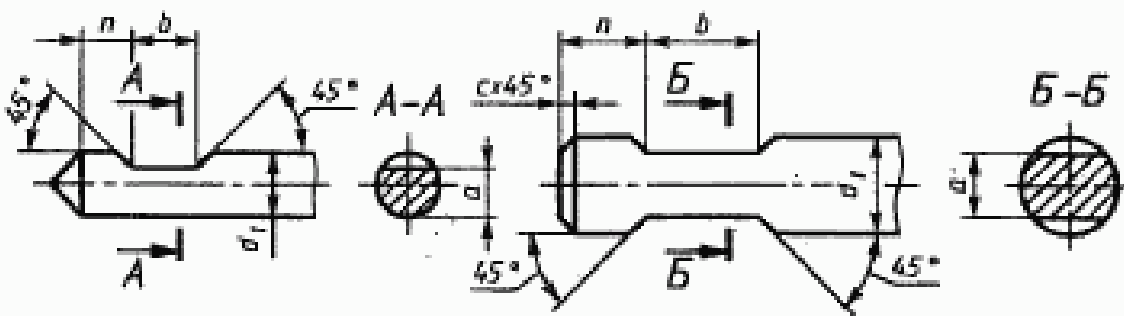
10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

Хвостовики диаметром до 3,55 мм Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика d_1			a h11	a h16	b H16	c
Св.	До	Предпоч- тительный				
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—
2,12	2,36	2,24	2,00			
2,36	2,65	2,50	2,24			
2,65	3,00	2,80	2,50			
3,00	3,35	3,15	2,80			
3,35	3,75	3,55	3,15	5		
3,75	4,25	4,00	3,15			
4,25	4,75	4,50	3,35			
4,75	5,30	5,00	4,00			
5,30	6,00	5,60	4,50			
6,00	6,70	6,30	5,00	7	8	
6,70	7,50	7,10	5,60			
7,50	8,50	8,00	6,30			
8,50	9,50	9,00	7,10			
9,50	10,60	10,00	8,00			
10,60	11,80	11,20	9,00	9	10	0,5
11,80	13,20	12,50	10,00			
13,20	15,00	14,00	11,20			
15,00	17,00	16,00	12,50			
17,00	19,00	18,00	14,00			
19,00	21,20	20,00	16,00	11	12	1,0
21,20	23,60	22,40	18,00			
23,60	26,50	25,00	20,00			
26,50	30,00	28,00	22,40			
30,00	33,50	31,50	25,00			
33,50	37,50	35,50	28,00	14	16	1,5
37,50	42,50	40,00	31,50			

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Мишаева, Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933

3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. С. Гриманова*
Корректор *С. И. Фурсова*
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,48.
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163з

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ЦИР № 040138